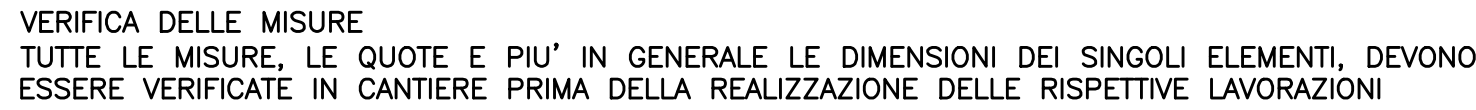
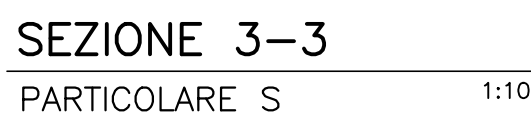
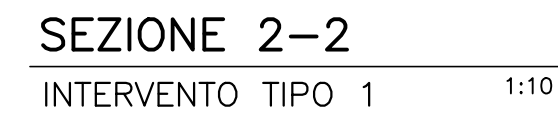




SOLAIO DI COPERTURA DEL PIANO MEZZANINO
SOLAIO DI CALPESTIO PIANO PRIMO (SALA DEL CONSIGLIO)

INTERVENTO TIPO "1": COLLEGAMENTO INTRADOSSALE DEL SOLAIO IN ACCIAIO

PARTICOLARE S: CONSOLIDAMENTO DEL SOLAIO DI CALPESTIO SALA DEL CONSIGLIO

 ALTRA PROPRIETA'

TRATTAMENTO ACCIAIO PER CARPENTERIA

<p>Mano di fondo antiruggine a base di fosfato di zinco in veicolo oleosifico, spessore 30/40 micron.</p> <p>Mano intermedia di fosfato di zinco in veicolo oleosifico, spessore 30/40 micron.</p> <p>Mano a finire di smalto oleosifico di colore a scelta della Direzione Lavori, spessore 30/40 micron.</p>	<p>ACCIAIO PER CAMPANERIA</p> <p>Si prescrive l'uso di acciaio con composizione chimica corrispondente a quanto previsto al punto 11.3.4 del D.M. 17/01/2018.</p> <p>ACCIAIO PER SUE STRUTTURE: S275JR, laminato a caldo UNI-EN10025, (fyk<275 N/mmq; ftik<300 N/mmq).</p>
--	--

Mano a finire di smalto oleofenico di colore a scelta della Direzione Lavori, spessore 30/40 micron.

SALDATE:	ACCIAIO PER BARRE DA CEMENTO ARMATO:
----------	--------------------------------------

Le saldature dovranno essere eseguite con le seguenti modalità:

SALDATURE IN OPERA A CORDONI D'ANGOLO:

con elettrodi di diametro mm 3,25 con rivestimento basilico del tipo E44L382 secondo norme UNI 5132.

Si prescrive l'uso di acciaio laminato a caldo, saldabile e controllato in stabilimento, classificato B450C (FeB44K) conforme alle disposizioni del punto 11.3.2 del D.M. 17/01/2018 ($f_{yk}=450$ N/mm²).

SALDATE IN OFFICINA A PIENA PENETRAZIONE:
con acidetrice e filo continuo di diametro minimo

[illegible]

BULLONATURE :

Per le bullonature si devono rispettare le disposizioni contenute al punto 11.3.4.6 del D.M. 17.01.2018 con riferimento ai bulloni a "serraggio non controllato". In particolare i bulloni (e i dadi e le rondelle) devono essere

- UNI-EN 15048-1 e UNI-EN 14399-1. L'acciaio da utilizzare per bulloni e barre filettate deve essere ad alta resistenza, di classe 8,8 secondo UNI-EN ISO 898-2:2013. Tutte le bullonature dovranno essere dotate di dadi in classe di resistenza UNI EN ISO 898-2: 2012 e rondelle.

	- Numero di componenti:	1
	- Temperature di installazione:	da +5°C a +40°C
	- Temperature limite di esercizio del materiale base consigliate:	
	minimo	-40°C
	massima a breve termine	+40°C
	massima a lungo termine	+24°C

Le barre filettate da utilizzare nei perfori armati o nei collegamenti tra elementi strutturali dovranno essere del tipo "zincato" di classe 8.8 con filettatura metrica passo M (grosso) secondo le DIN 975 - UNI 6547; in corrispondenza degli estremi devono essere dotate di rosetta serie normale (ISO 7089 e durezza minima 140HV) e dado esagonale medio classe 8 (ISO 4032).



D.G.R. N. 1001 del 06/09/2016 - Interventi di prevenzione del rischio sismico su edifici pubblici strategici o rilevanti ex art. 2 co. 1 lett. b dell'OCDPC n. 293/15



PROGETTO ESECUTIVO

Elaborato		PROGETTO STRUTTURALE			
		Interventi sugli orizzontamenti			
S.02		Piano Terra e Ammezzato - Pianta e Particolare			
File: S.02_001		Layer: S.02			
ed	data	metodo	redatto	verificato	approvato
01	18/12/2019	Emmissione e Consegna	ADM	Labè	PM
02					PM
03					